

LOGOSOL BRUKSANVISNING

BRUKSANVISNING I ORIGINAL.
ARTIKELNR: 0458-395-2110



LOGOSOL PS315



Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder maskinen.



Denna bruksanvisning innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner.



WARNING! Felaktigt användande kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall för operatören eller andra.

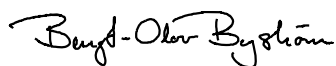
Tack för att du valt en Logosol-maskin!

Välkommen! Vi är glada att du visar oss förtroende genom att köpa denna maskin och vi kommer att göra vårt yttersta för att uppfylla dina förväntningar.

Logosol har tillverkat träbearbetningsmaskiner sedan 1988 och sedan dess levererat ca 30.000 maskiner till nöjda kunder runt om i världen.

Vi är måna om såväl din säkerhet som att du når ett så bra resultat med hyveln som möjligt. Vi rekommenderar därför att du tar dig tid att läsa denna bruksanvisning från pärm till pärm i lugn och ro innan du börjar såga. Tänk på att själva maskinen bara är en del av värdet på produkten. Ett stort värde ligger även i de kunskaper vi delar med oss av i bruksanvisningarna. Det vore synd om detta inte togs tillvara.

Vi önskar dig mycket nöje med din nya maskin.



Bengt-Olov Byström

Grundare och styrelseordförande,
Logosol i Härnösand



LOGOSOL bedriver ett fortlöpande utvecklingsarbete.

Vi måste därför förbehålla oss rätten att ändra konstruktionen och utformningen av våra produkter.

Text: Bo Mårtensson

Dokument: Logosol PS315 Manual

Bild: Bo Mårtensson

Senast reviderad: September 2014

Manual, artikelnr: 0458-395-2110

© 2014 LOGOSOL, Härnösand Sweden

Innehållsförteckning

Allmänt	4
Säkerhetsföreskrifter	5
Förberedelser	7
Handhavande	9
Tekniska data	10
Elschema	11
Detaljförteckning & översiktsbilder	12
EG-försäkran	35

ALLMÄNT

- Kontrollera hyveln så fort du fått hem den. Eventuella transportskador anmäls omgående till transportföretaget.
- Använd inte bordet som avställningsyta
- Vid byte av reservdelar, använd endast originaldelar och observera att allt elektriskt ska monteras av fackman.

PLATSBEHOV

Maskinen behöver ett utrymme på minst 2,5 m bredd x 3 m längd (Kaplängden bestämmer breddbehovet. Längdbehovet är beroende av hur långa arbetsstycken som skall sågas.)

MANÖVERDON

Strömbrytare pos 4, har en grön knapp för tillslag och en röd förhöjd för stopp.

FÖRLÄNGNINGSBORD

Maskinen levereras standard med två förlängningsbord. Ett för släde och ett bordet. Maskinen kan dessutom förses med förlängningsbord. 900x150 mm.

FÖRANKRING

För högsta säkerhet skall maskinen förankras i golvet med skruv. Skruvdi. 8-10 mm.

FÖRVARING

Maskinen skall stå i ett torrt utrymme då inte maskinen är helt rostskyddad. Om maskinen står i ett s.k. kallutrymme under längre tid måste maskinen smörjas in rikligt med tex paraffinolja på obehandlade delar som bord och kutter. En övertäckning ger då också ett skydd mot rosten. Om maskinen skall förvaras ute måste den täckas och smörjas in med rostskyddsmedel på obehandlade delar.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Maskinen kan användas till att såga i trä, spånskivor, board mm.

Maskinen är tillverkad för användning inomhus.

Maskinen är avsedd att användas i olika miljöer som hobby, reparationsverkstäder, mindre snickerier, industriverksamhet, samt utbildningsverksamhet.

TRANSPORT OCH FLYTTNING

Maskinen transporteras på pall. Maskinen kan lyftas i bord och slädens undre del, slädstocken.

CIRKELSÅGSKLINGA

Max diameter 315 mm. Min diameter 250 mm. Håldiameter 30 mm. Bredd max 4 mm. Endast klinga tillverkad i enlighet med kraven i EN847-1:2005 får användas.

BORDSYTOR

Borden är gjutna med högsta kvalité. Bordsytorna är specialbearbetade för att få högsta precision och bästa glideegenskaper. När maskinen är ny krävs en inkörningsperiod tills borden får en något blankare yta för att få optimala glideegenskaper.

NÖDVÄNDIGA VERKTYG

Lista på nödvändiga verktyg för att kunna arbeta med maskinen:

Fast nyckel 30 mm (medföljer)

Insexnyckel 3 mm

Insexnyckel 5 mm

Insexnyckel 6 mm

Insexnyckel 8 mm

Insexnyckel 10 mm

Skjutmått

Måttband eller "tumstock"

Oljekanna (paraffinolja för bord)

MILJÖKRAV (SPÅNSUG MED FILTER)

Temperaturen i lokalen skall vara så hög så att inte handskar måste användas. Ventilationen skall vara av god standard och mekanisk. Maskinen skall anslutas till en spånsug som är godkänd enligt CE-standard.

HANTERING AV DAMM OCH SPÅN

Maskinen skall vara ansluten till en spånsug. Spån som ändå blir kvar på maskinen skall sugas upp efter varje arbetspass. Med jämna mellanrum skall det kontrolleras om det finns spån i maskinen. Titta ner genom öppningarna i bordet. Skruva loss en gavelplåt om utrymmet behöver spånsugas. Mycket spån i maskinen kan medverka till att sågmotorn får för lite kylning.

TEKNISKA KRAV SPÅNSUG

Spånsugen skall vara godkänd enligt CE-standard. Luftflöde vid 0 mmvp "utan extern koppling" skall vara minst cirka 1000 m³/tim. (Fabrikantens normala angivelse på luftflöde.)

Stosdiameter på maskin = 100 mm.

Tryckfall i maskin 20 mmvp vid 25 m/s.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

SYMBOLFÖRKLARINGAR



För er egen säkerhet läs igenom hela instruktionsboken noggrant och starta inte maskinen förrän Du förstått allt.



Använd godkända hörselskydd och skyddsglasögon. Hörseln kan skadas redan efter kort exponering.



Vassa roterande verktyg. Se till att inte fingrar kommer i närheten av kuttern.

- Personer som ej har nödvändig kännedom eller erfarenhet av hyvelmaskiner skall ej använda denna maskin. Denna instruktion är ingen utbildning i maskinhyvling.
- Säkerställ att inte obehöriga personer kan använda denna maskin.
- VIKTIGT! Alla skydd skall vara monterade innan hyveln tas i bruk.
- Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.
- Stäng alltid av maskinen efter avslutat arbete. Lämna aldrig maskinen med motorn igång.
- Använd aldrig maskinen om du är påverkad av starka mediciner, alkohol eller andra starka droger.
- Kontrollera att alla vred, skruvar, muttrar, anhåll, stös, sågklinga mm är ordentligt fastdragna. Kontrollera också att sågklingan kan snurra fritt samt att inga verktyg finns i eller på maskinen innan den startas.
- Utsug skall vara igång under arbete.
- Använd aldrig maskinen under dåliga siktförhållanden så som dålig belysning.
- Gör aldrig ingrepp i maskinen innan Ni förvisat Er om att maskinen är strömlös och inte kan startas av misstag.

KONTROLL AV SÄKERHETSFUNKTIONER

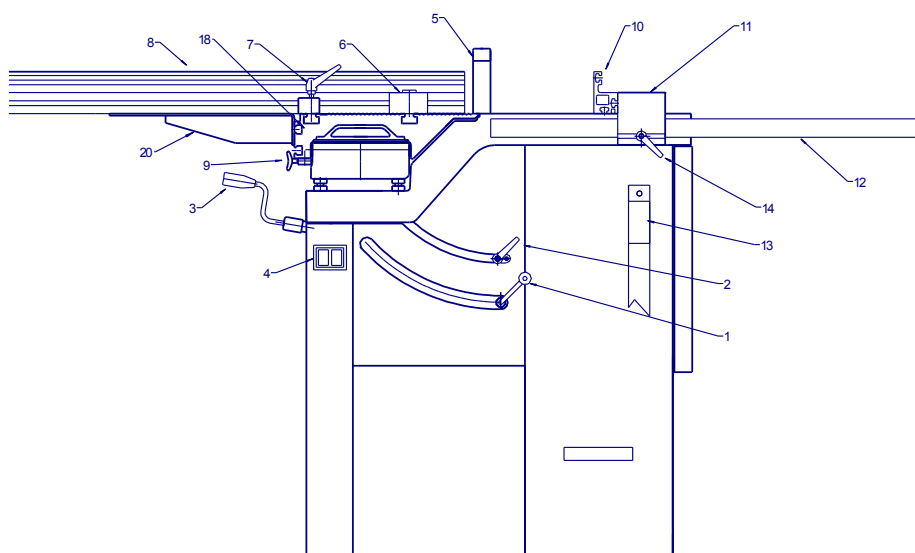
- Kontrollera en gång per vecka att maskinens klinga stannar helt inom 10 sekunder vid frånslag.

SÅGNING

- Se till att sågklingan är skärpt. Slö klinga ökar behovet av matningskraft. Detta ökar olycksrisken vid sågning.
- Vid sågning skall sågskyddet justeras så att det ligger strax ovan arbetsstycket.
- Stå aldrig direkt bakom detaljen vid klyvning då kast kan förekomma. Normalt elimineras kast bakåt av en riktigt inställd klyvkniv med rätt tjocklek. Se skyddshuv.
- Skyddskåpan skall ställas strax över arbetsstycket. (max 6 mm)
- Vid byte av klinga eller klyvkniv, rotera spindeln så att den går fritt. Kontrollera även att de är ordentligt dragna.

- Vid kapning blir ofta småstycken kvar vid roterande klingan. Ta aldrig bort dessa med handen. Låt dessa vara under drift eller ta bort dem med påskjutaren.
- Olycksrisken ökar dramatiskt vid sågning av små arbetsstycken. Använd alltid påskjutare och hållare vid sågning av små arbetsstycken så att inte fingrar kommer i närheten av klingan. Påskjutare skall alltid hänga på avsett ställe pos 13. Påskjutare som skadats skall bytas ut.
- Låt alltid fingrarna vara minst 10 cm från klingan då det Du måste ha en säkerhetsmarginal.

Sänk sågklingan till max 65 mm höjd över bordet innan snedställning.



FÖRBEREDELSE

Av transport- och packningstekniska skäl är inte vissa delar monterade vid leverans.

LYFT OCH TRANSPORT

Maskinen kan lyftas i gjutjärnsbord.

Maskinen transporteras lämpligast på EU-pall fast satt med spännband.

SLÄDE

Släden är injusterad och monterad.

Byt ut skruven 9 till ett medföljande vred.

Montera på förlängningsbordet pos 20 på släden, justera planhet mot släden med de nedre justerskruvarna.

Montera bakre förlängningsbord pos 21 på bordet på samma sätt.

Montera anhållet med hjälp av vridcentrum 6 och låsning 7.

Prova dig fram vart Du vill ha anhållet på släden i längsled.

Montera vinkelskala i spår vid låsning 7

Montera längdskala på anhåll 8

Montera serieanslaget på anhåll vid behov.

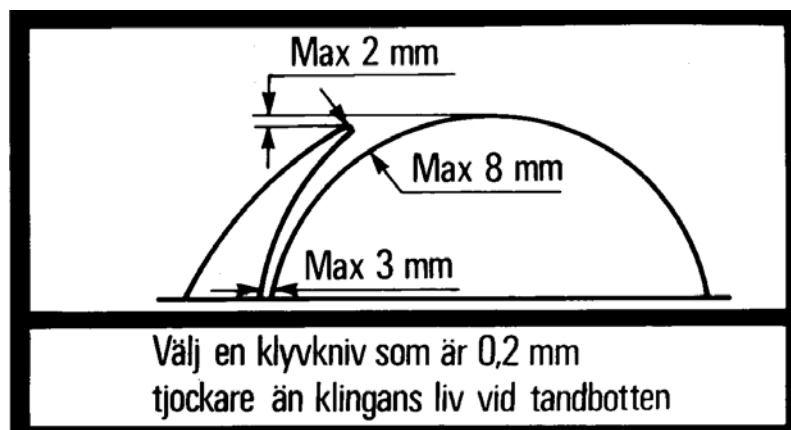
Ställ in 90 gr stopp (mutterplatta)

KLYVANHÅLL

Montera klyvanhållet enligt bild. Justera klyvanhållsstången (12) med fästbultarna och dess muttrar så att klyvanhållet löper parallellt med sågklingan. Mellan stången och bordet sitter 2 muttrar på bulten. Med muttern närmast bordet justerar stången

SÅGSKYDD

Montera klyvkniven med sitt överskydd på hållaren pos 54. Hållaren är också justerbar så att klyvkniven kan komma rakt efter klingan. Klyvkniven är injusterad från fabrik. Vid byte eller behov justera klyvkniven efter nedstående bild.



SUVASKYDD

Maskinen kan utrustas med skydd monterad på klyvkniv alternativt SUVA-skydd. Så här monterar Du SUVA-skyddet.

SUVASKYDD

Suvaskyddet ställs in och låses något över den sågade detaljen.

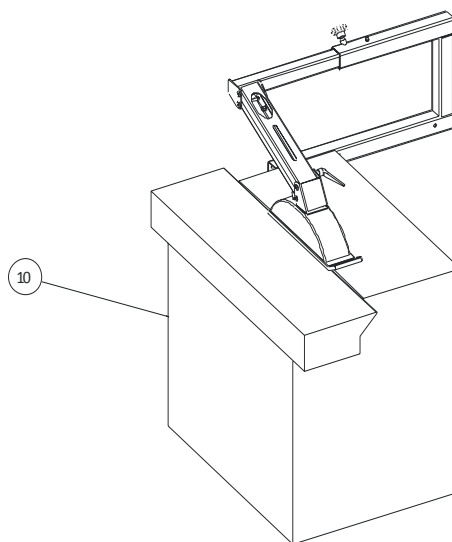
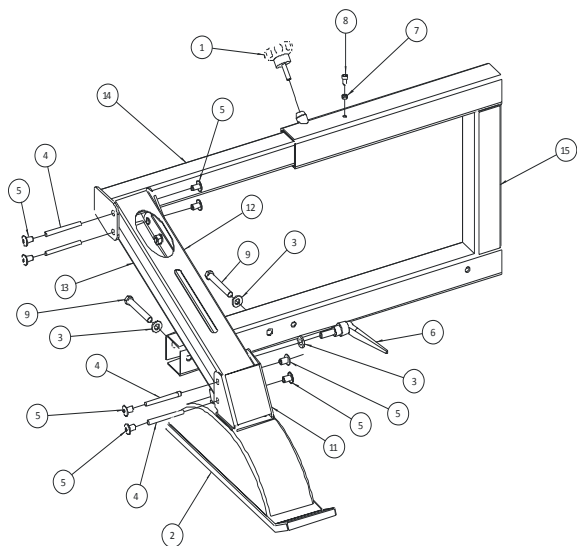
Suvaskyddet kan ställas in i sidled. Låses med vred 1. Vid normal sågning och vid snedställning av klingan skall skyddet skjutas till höger så att klingan kommer i närheten av skyddets vänstra innerkant.

Vid sågning av smala stycken skjuts skyddet till vänster så att klingan kommer nära skyddets högra innerkant. Se ritning och artikellista sida 12.

ÖVRIGT

1) Anslut maskinen elektriskt. Se upp med rotationsriktning. Vid felaktig rotationsriktning ändra i uttag då maskinen är monterad med rätt fasföljd. Kontakta behörig elektriker.

2) Innan maskinen startas, kontrollera att klingan kan rotera fritt, samt att alla delar sitter fast.



HANDHAVANDE

Start och stopp av maskinen, manöverpanel, finns fram på maskinen.

Start av såg är förreglad av:

- termokontakt i motor (om motorn är överhettad startar inte sågen)

Maskinen är utrustad med elektronisk broms. Start och stopp skall begränsas till var tredje minut. Vänta tills bromsen slutar verka efter stopp. Man hör ett ljud från kortet då det är verksamt, cirka 10 sekunder efter stopp.

INSTÄLLNING FÖR SÅGNING

1) Höj klingen till lämplig arbetshöjd med ratten 1.

2) Om klingen behöver snedställas lossa ratten pos 2 och veva in rätt gradtal med vev pos 3.

Observera att klingen skall ställas ned till max 65 mm innan klingen snedställs.

3) Ställ in klyvanhållet genom att lossa vred pos 14.

4) Ställ in sågskyddet så att det är strax över arbetstycket (max 6 mm).

BYTE AV KLINGA

Använd insexnyckel till spindelcentrum och mothåll med 30 mm fast nyckel.

SÅGENS SKÖTSEL

Obs! Maskinen skall vara strömlös när Du underhåller din maskin.

Maskinen är i det närmaste underhållsfri, men följande tips är värda att beakta:

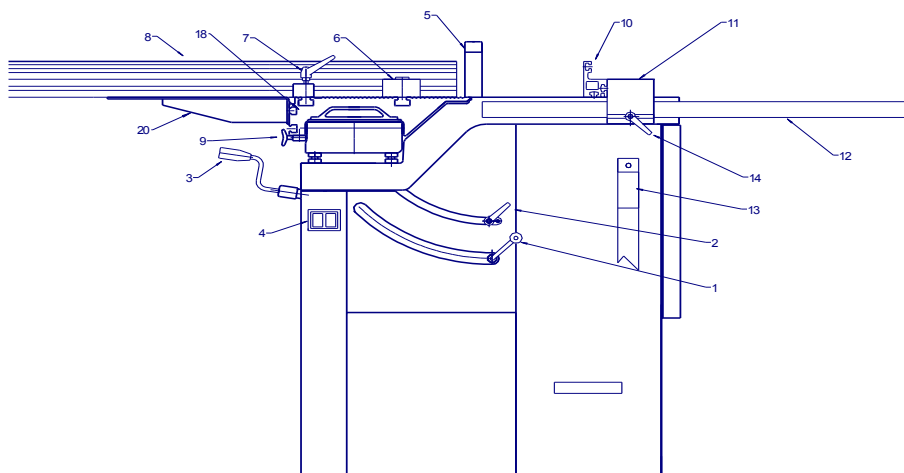
- Rengör hela maskinen från spån, speciellt de rörliga delarna, efter varje körning.
- Bordet bör regelbundet rengöras och behandlas med tex paraffinolja.
- Motorn är underhållsfri. Vad som bör ses över är kablar och kontakter samt att motorutrymmet hålls rent från spån så att motorfläkten får kylluft.
- Kontrollera att alla vred, skruvar, muttrar, anhåll, sågklinga, mm är ordentligt fastdragna.

Smörj följande delar med olja regelbundet:

- Hisstapparna för såg och dess lager.
- Spindel med snedställning och dess lager.

KONTROLL AV SÄKERHETSFUNKTIONER

Kontrollera en gång per vecka att maskinens kutter stannar helt inom 10 sekunder vid frånslag.



TEKNISKA DATA

Såghöjd	0-103 mm
Spindeldiameter, standard	30 mm
Klingdiameter	315 mm
Varvtal	4400 v/min
Tiltning klinga	0-45 grader
Motoreffekt, 3-fas	3 kW (4 hk)

DIMENSIONER

Klyvbredd till anhåll	800 mm
Slädlängd	1100, 1250 mm
Bredd släde	350 mm
Kaplängd släde	1085, 1235 mm
Bordslängd	900 mm
Bordsbredd	750 mm

FÖRLÄNGNINGSBORD, SLÄDE

L x B	500 x 350 mm
-------	--------------

FÖRLÄNGNINGSBORD, BORD

LxB	500 x 150 mm
Bordshöjd	850 mm

Vikt	295 kg
------	--------

LJUDNIVÅ

Mätt i verkstadsmiljö	
Såg, tom	77,7 dB(A)
Såg, i arbete	87,6 dB(A)

ELSYSTEM

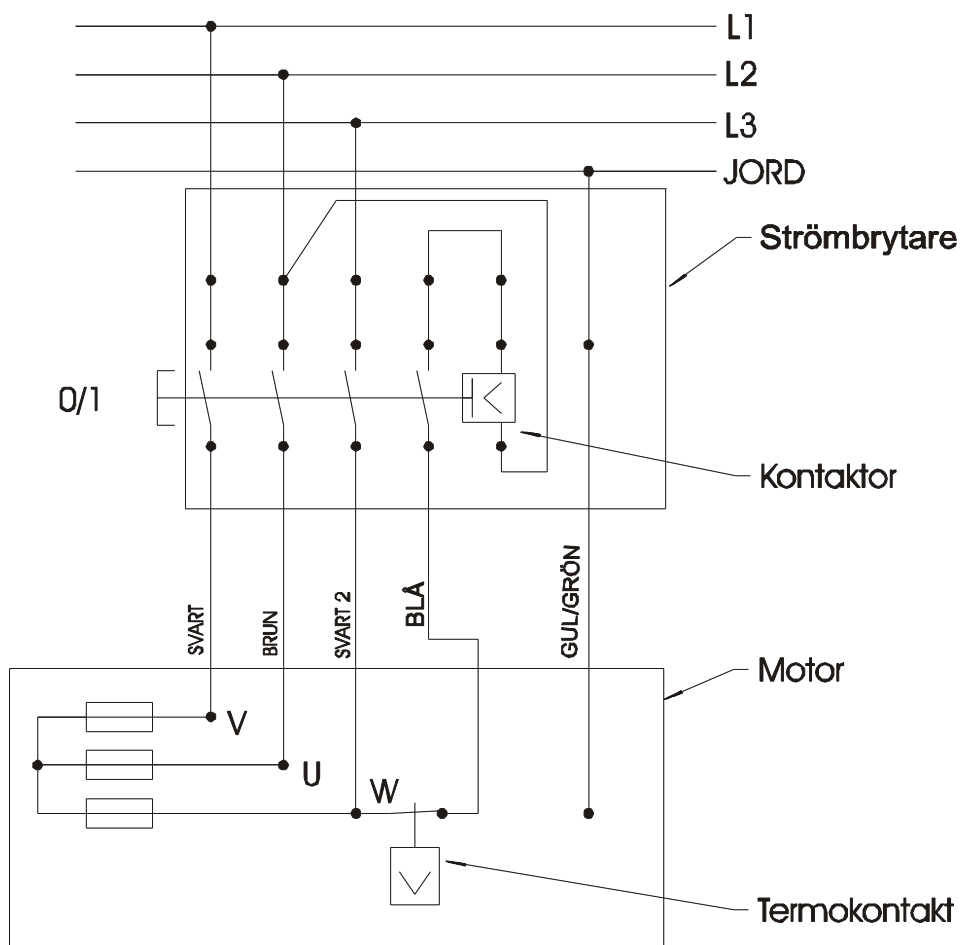
Maskinen är utrustad med CEE-handske 16 A. Handsken skall användas som frångiljare vid tex byte av sågklinga.

Märkström	7,3 A
Säkring	10 A trög
Spänning	400 V 3-fas (230 V 3-fas version är så märkt)

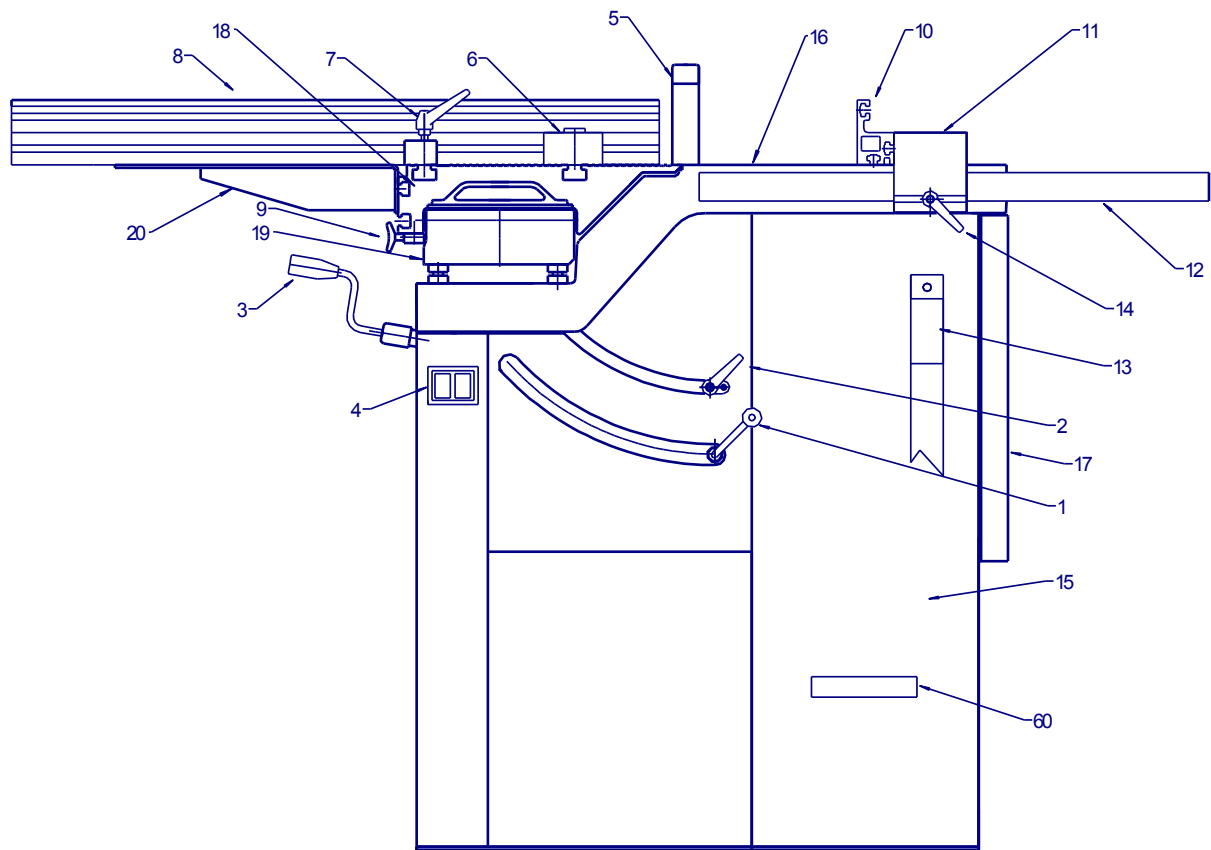
(Beräkning av ekvivalent ljudeffektnivå max, Lwa enligt ISO 3746 Lwa = 106,4 dB(A))

ELSCHEMA

Elschema CS315

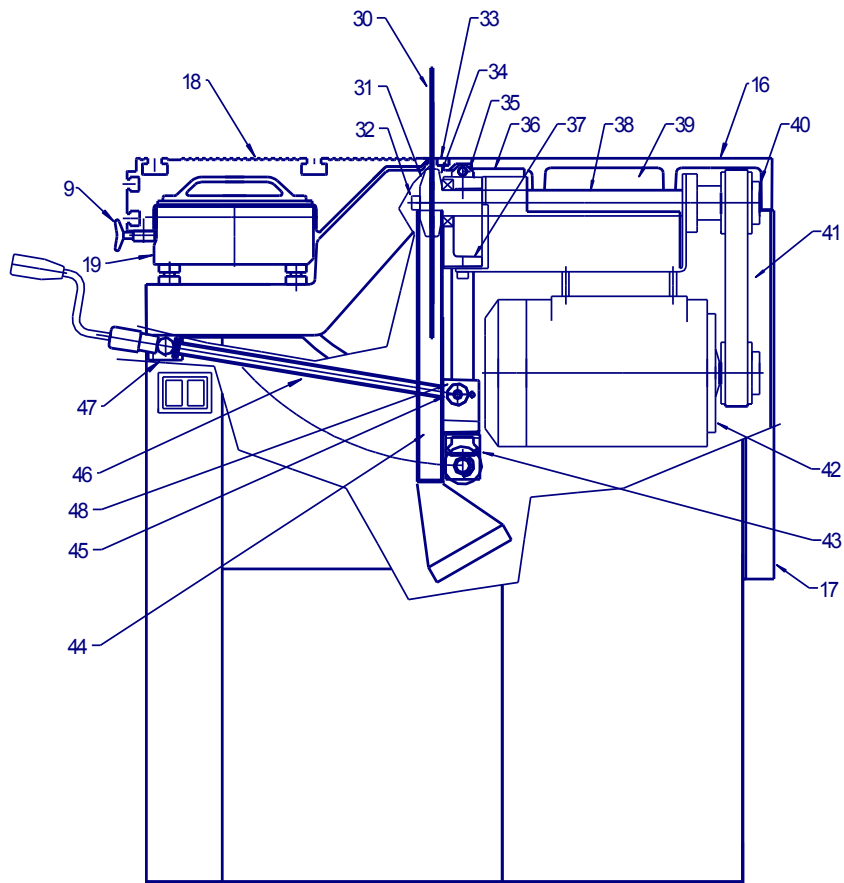


DETALJFÖRTECKNING & ÖVERSIKTSBILDER

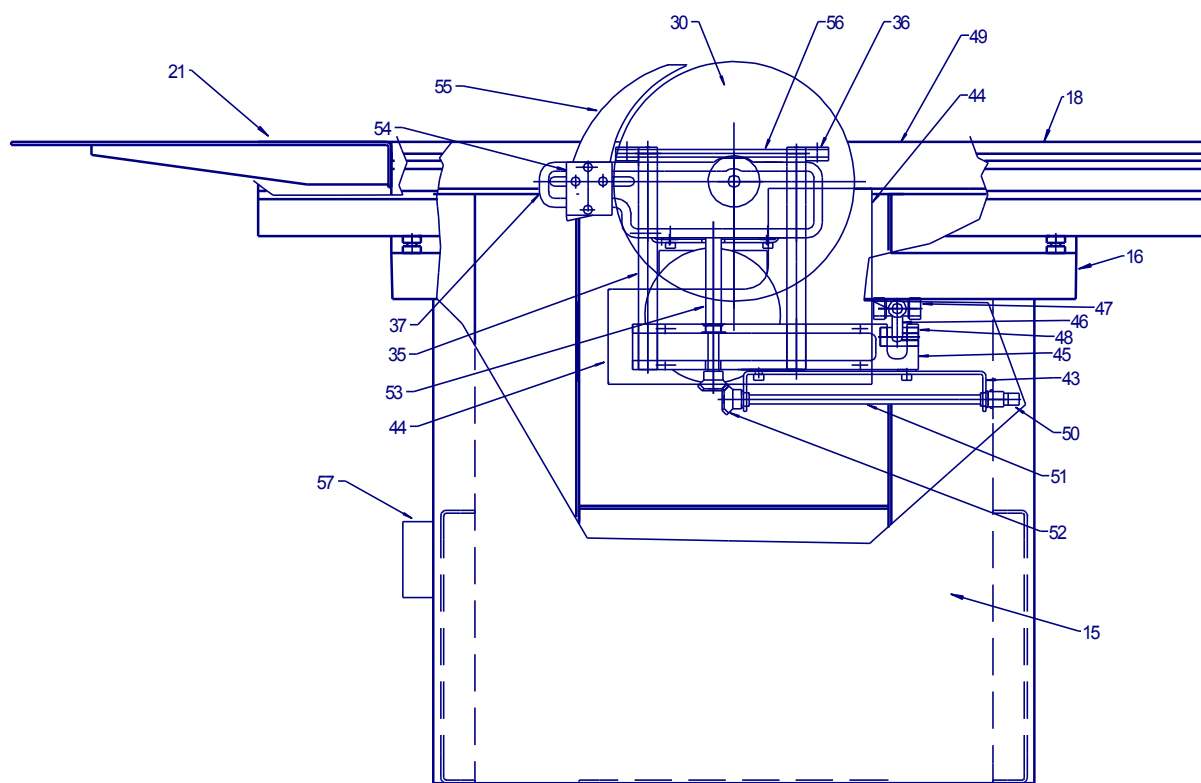


Pos. Benämning

- 1 Vev för höjning av sågklinga
- 2 Låsning av tiltläge av sågklinga
- 3 Vev för tiltning av sågklinga
- 4 Manöverpanel
- 5 Skydd för sågklinga
- 6 Vridcentrum anhäng släde
- 7 Låsning vinkel anhäng
- 8 Anhäng
- 9 Låsning släde
- 10 Klyvanhåll anslag
- 11 Fäste, klyvanhåll
- 12 Stång, klyvanhåll
- 13 Påskjutare
- 14 Låshandtag för klyvanhåll
- 15 Stativ
- 16 Bord
- 17 Servicelucka
- 18 Slädbord
- 19 Slädstock
- 20 Förlängningsbord släde


Pos. Benämning

30	Sågklinga
31	Yttre fläns sågklinga
32	Skruv spindel
33	Såginlägg
34	Inre fläns sågklinga
35	Styrning sågvagga
36	Fäste sågvagga
37	Spindelhus, gjutjärn
38	Spindel
39	Spindelhus, stål
40	Remskiva, spindel
	Remskiva, motor
41	Rem
42	Elmotor
43	Bygel, hiss
44	Spånstos såg
45	Bottenstock, gjutjärn
46	Spindel kpl, tiltning
47	Hållare tiltspindel, stativ
48	Mutteraxel tiltspindel

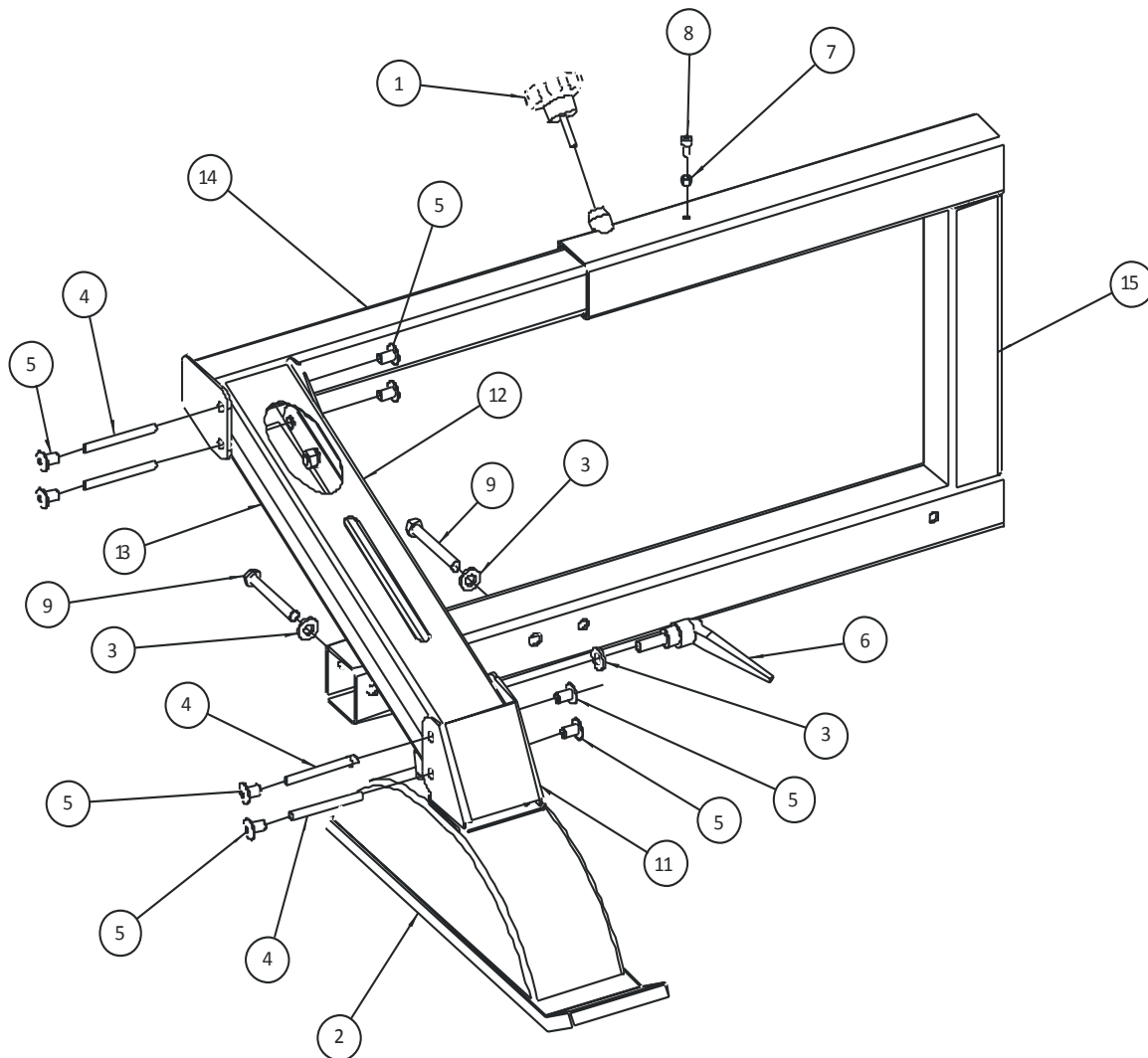


Pos. Benämning

- 49 Sågbord, gjutjärn
- 50 Tapp, spindel
- 51 Mellanaxel
- 52 Vinkelväxel hiss
- 53 Hisstapp såg
- 54 Klyvknivshållare kpl
- 55 Klyvkniv
- 56 Axelhållare sågvagga
- 57 Stos
- 60 Maskinskylt

60

BORDCIRKELSÅG MORETENS PS315 CE
 MORETENS AB LUGNVIKSVÄGEN 147 83152 ÖSTERSUND
 SPÄNNING 400 V X 3 50 Hz, MÄRKSTRÖM 7,3 A, SÄKRING 10 A
 VIKT 295 KG NR [] TILLVERKNINGS ÅR []



SUVASKYDD

Pos. Benämning

- 1 Vred för låsning i sidled
- 2 Skyddsskåpa
- 6 Vred för låsning och inställning av höjdläge
- 8 Yttre stopp för sidledsförflyttning
- 9 Montageskruvar
- 12,13 Skyddsarm
- 14 Inre teleskopsarm
- 15 Sågbåge

**Försäkran om
överensstämmelse
Maskindirektivet 98/37/EG**

Bilaga 2, avsnitt A
AFS 1994:48, Bilaga 2, avsnitt A

Tillverkare

MOReTENS AB, M10

Nifsåsvägen 11
831 52 ÖSTERSUND

försäkrar härmed att maskinen
överensstämmer med det exemplar
som genomgick typkontroll

**Bordcirkelsåg MOReTENS
PS315,
Nr 335-000**

uppfyller bestämmelserna i AFS 1994:48
Maskiner och vissa andra tekniska
anordningar eller motsvarande nationella
bestämmelser i annat land inom EES som
överför maskindirektivet 98/37/EG

Vidare försäkras
att följande (delar av) harmoniserande
standards är uppfyllda:

EN 292-2

EN848-1

EN60204-1

EMC-direktivet 2004/108/EG
Lågspänningsdirektivet 2006/95/EG

Anmält organ:0404,
SMP svensk Maskinprovning AB

Fyrisborgsgatan 3,
754 50 UPPSALA, Sverige
har utfört EG Typkontroll enligt
artikel 8, punkt 2 c. Intyg om EG
typkontroll enligt Annex VI,
har nummer 404/03/XXX,
Den levererade maskinen
överensstämmer med det exemplar
som genomgick EG typkontroll

Östersund 2008

VD Bo Mårtensson



Bäst på småskalig träförädling

LOGOSOL SVERIGE

Fiskaregatan 2, S-871 33 Härnösand

Tfn 0611-18285 | Fax 0611-182 89

info@logosol.se | www.logosol.se