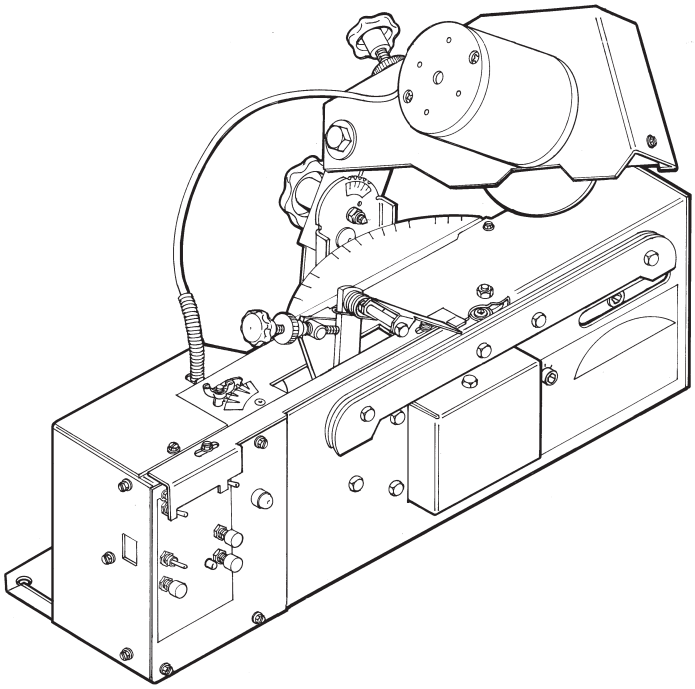
Grindomatic V12



Bruksanvisning

Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder maskinen.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

INNEHÅLLSFÖRTECKNING 2
ALLMÄNT 3
BESKRIVNING AV ANVÄNDNINGSOMRÅDE 3
SYMBOLER 4
VARNINGSMÄRKEN 4
SÄKERHETSFÖRESKRIFTER 5
MOTORDATA Grindomatic V12 5
STRÖMANSLUTNING 6
FUNKTIONER 7
INSTALLATION AV SLIPMASKINEN 8
STRÖMANSLUTNING 8
SKÄRVINKEL 8
SLIPVINKELN 8
CENTRERING AV SLIPSKIVA 9
PROVSLIPA 9
SLIPNING AV SKÄRLÄNKAR 10
VID DUBBELLÄNK GÖR SOM FÖLJER 11
SLIPINSTÄLLNING 12
SLIPNING AV UNDERSTÄLLNINGSKLACKAR, “ryttare” 13
UNDERHÅLL 14
BYTE AV SLIPSKIVA 14
INSTÄLLNINGAR OCH SERVICE 15
FELSÖKNING 16
EG FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSKOMMELSE 19

Bildavvikelser kan förekomma men informationen är alltid korrekt.

ALLMÄNT

Denna bruksanvisning beskriver utförligt hur kedjeslipmaskinen skall användas, skötas och hur tillsyner skall utföras. Den beskriver även vilka åtgärder som skall vidtagas för maximal säkerhet, hur säkerhetsdetaljerna är utformade och fungerar, samt deras kontroll och tillsyn med eventuella reparationer som följd.

OBSERVERA!
Avsnittet som behandlar säkerhet skall läsas och förstås av alla som installerar, använder eller reparerar kedjeslipmaskinen.

Bruksanvisningen omfattar installation, användning och de olika underhålls- åtgärder som kan utföras av operatören. Mera genomgripande service eller felsökning skall utföras av återförsäljarens servicepersonal. Bruksanvisningen beskriver alla nödvändiga säkerhetsdetaljer och skall läsas och förstås av användaren innan kedjeslipmaskinen monteras.I denna bruksanvisning och på kedjeslipmaskinen förekommer symboler och varningsmärken som visas på denna sida.
Om någon varningsdekal på kedje- slipmaskinen blivit deformerad eller sliten skall en ny monteras fortast möjligt för att säkerställa största möjliga säkerhet vid användandet av kedjeslipmaskinen.

BESKRIVNING AV ANVÄNDNINGSOMRÅDE

Maskinen är avsedd att slipa skärande sågkedjor som exempelvis förekommer på motorsågar och skogsmaskiner samt skördare.
Maskinen kan slipa skärtanden på kedjor och ryttare, dess funktion är automatisk.
Maskinen ska användas inomhus.
Maskinen drivs med 12 Volt.

SYMBOLER

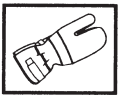
Läs noga igenom denna bruksanvisning och se till att du har förstått innehållet innan du använder kedjeslipmaskinen.



Ögonskydd skall användas.



Skyddshandskar skall användas.



VARNINGSMÄRKEN



Iakttag försiktighet



Risk för skärskador.



Rotationsriktning

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Placera maskinen på en plats fri från regn och fukt.
Platsen ska vara väl upplyst.
Maskinen får ej placeras i närheten av gas, vätskor eller material som kan ta eld eller explodera.
Ingrepp i maskinen får bara göras av servicemontör.
För att undvika misstag vid slipning är det av största vikt att förstå hur slipmaskinen fungerar.
Läs instruktionsboken noga innan du börjar slipa med maskinen.
Använd alltid skyddshandskar och skyddsglasögon.
Kontrollera alltid slipskivornas kondition.
Spräckta, vibrerande eller vobblande slipskivor ska kasseras.
För att inte få några driftstörningar se till att hålla maskinen ren från slipdamm.

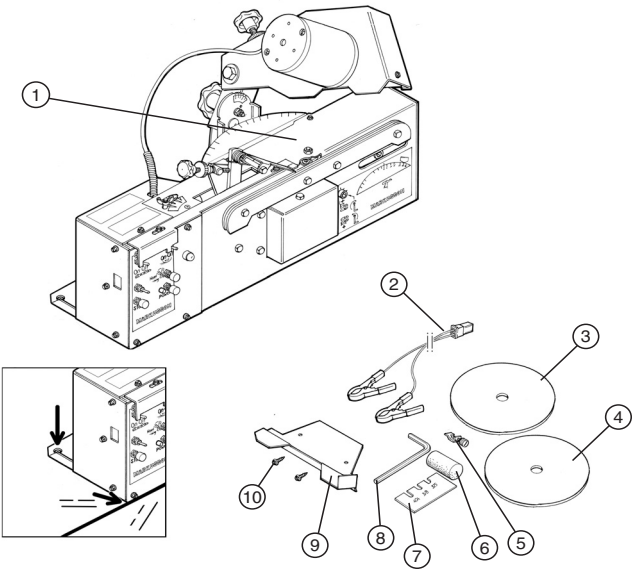
MOTORDATA Grindomatic V12

Slipmotor
Spänning: 12 Volt
Varv : 2800 r/min
Perferihastighet : 22 m/s
Effekt: 90 Watt
Strömstyrka: 7,5 A
Slipskiva: 150x4x16 mm
Säkring: Automatsäkring typ ptc
Maskin 10,6 kg
Maskinens storlek:L400xB350xH350 mm
Arbetsspänning: Min 12 Volt, Max 15 Volt

STRÖMANSLUTNING

För att få bästa effekt skall bör maskinen anslutas med bilbatteri 12 volt men kan också köras med batteriladdare eller annan spänningsomvandlare 12- max 15 volt (min 10 ampere).

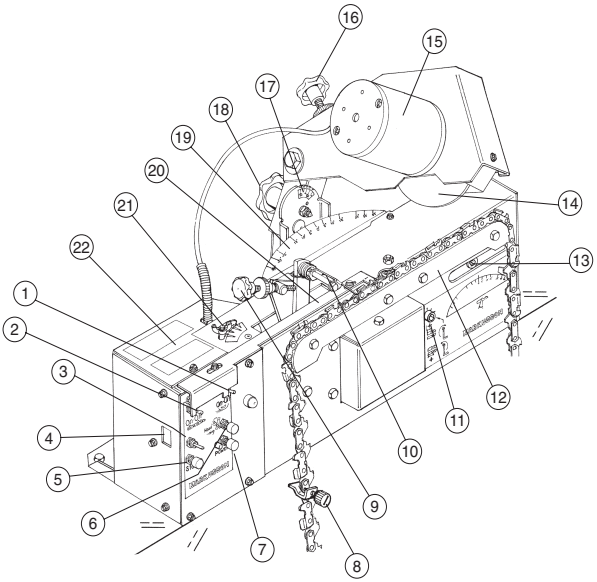
OBSERVERA!
Placera batteri, batteriladdare eller spänningsomvandlare så dammfritt som möjligt.
Försäkra dig om att batteriklämmorna är kopplade till rätt poler på batteriet.
Placera batteriet så det ej kan komma gnistor från slipen på batteriet.

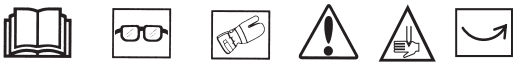


1. Slipmaskin
2. Kablage för batteri
3. Slipskiva 150x4x16
4. Slipskiva 150x6x16
5. Stoppklämma
6. Profilsten
7. Profilmall
8. Insexnyckel
9. Slipskydd
10. Plåtskruv x 2

FUNKTIONER

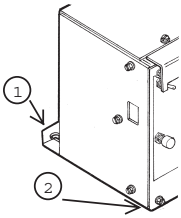
1. Starta slipmotor.
2. Start automatik.
3. Hel o halvfart
4. Inkoppling av ström (12-14 Volt =(DC) in.
5. Stopp knapp.(Nollspänningsbrytare. När spänningen bryts måste maskinen startas manuellt)
6. Ändra vinkel på sliphuvudet (sliphuvudet pendlar).
7. Ström på.
8. Stoppklämma
9. Skärtandens längd inställnings justering.
10. Kedjeframmataranordning.
11. Centrering av längd mellan höger och vänster skärtand.
12. Kedjelinjaler.
13. Justering av slipvinkel 0°- 35°.
14. Slipskiva.
15. Slipmotor.
16. Djupjustering av slipskiva.
17. Gradskala visar slipvinkel 90°- 50°.
18. Vred för justering av slipvinkel 90°- 50°.
19. Gradskala visar slipvinkel 0°- 35°.
20. Stopp arm
21. Slaglängdsjustering med skala.
22. Symboler





INSTALLATION AV SLIPMASKINEN

Maskinen får ej placeras i närheten av gas, vätskor eller material som kan ta eld eller explodera.



Montera maskinen på bänk eller stativ.
OBSERVERA!
Maskinen ska vara ordentligt fastsatt. 1
Maskinen ska sitta kant i kant med bänken eller ca 1-5 mm utanför i framkant. 2

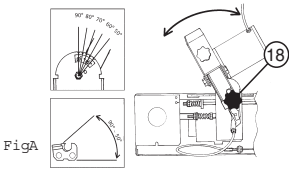
STRÖMANSLUTNING

För att få bästa effekt skall bör maskinen anslutas med bilbatteri 12 volt men kan också köras med batteriladdare eller annan spänningsomvandlare 12- max15 volt (min 10 ampere).
Anslut medföljande kablage med kontakt till slipmaskinens kontakt.
Anslut den röda kabeln till + och den svarta till -.
Om kablarna växlas går slipskivan och matningsmotorn åt fel håll.
Kontrollera att rotationsriktningen stämmer med pilen på slipskyddet.

Slipskivan får ej vara igång under inställning av slipmaskinen. Inkommande ström måste alltid brytas vid dessa arbeten.

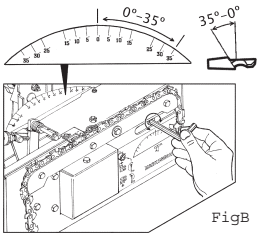
SKÄRVINKEL

Skärvinkeln kan ändras mellan 90° och 50° grader. Lossa vred 18. Vrid sliphuvudet till rätt gradmarkering och dra åt vredet. Fig A.



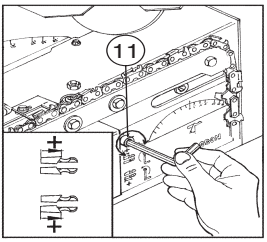
SLIPVINKELN

Slipvinkeln kan ställas från 0°-35°. Om du vill ändra, lossa insexskruven. (OBS! Max 3 varv) Vrid sliphuvud till önskad vinkel på gradskalan. Dra åt insexskruven.Fig B.



CENTRERING AV SLIPSKIVA

Om höger och vänster skärlänkar blir olika långa vid slipning justeras det med justerskruv, 11. Vid justering av justerskruv så minskas respektive ökar längden på inre och yttre skärlänk.





Var beredd på att stoppa maskinen om något skulle gå snett vid provslipning.



Kontrollera att slipskivan ej har några sprickor samt att den sitter fast på axeln. Stoppa genast slipskivan om onormala vibrationer uppstår.

PROVSLIPA

Provkör, maskinens olika funktioner och studera maskinens rörelser. Stoppa alltid maskinen när sliphuvudet är i sitt övre läge, då är kedjelinjalerna "upplåsta" och kedjan är fri. När du har provkört maskinen och känner dig bekant med den kan du lägga i en kedja. Provslipa nu en kedja enligt anvisningarna i kapitel Slipning av skärlänkar. Använd för säkerhets skull en gammal kedja.

SLIPNING AV SKÄRLÄNKAR

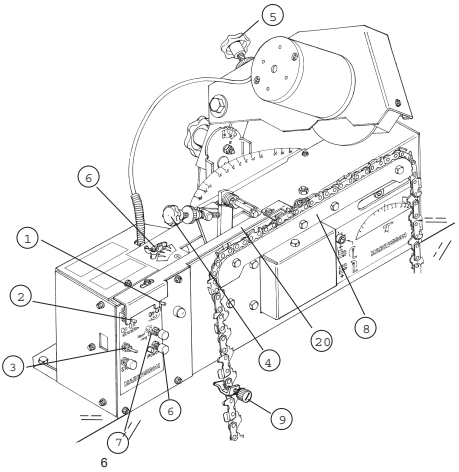


Använd skyddshandskar vid all hantering av sågkedjor. Risk för skärskador.

Med manuell eller automatisk avstängning. Maskinen kan stannas manuellt utan stoppklämma efter utförd slipning eller som nedan beskrivet med stoppklämma.
Aktivera Ström på (Power in) brytare 7
Starta endast slipmotorn med brytare 1.
Profilera slipskivan för den kedjetyp som skall slipas enligt Fig H med profilsten 7. Kontrolera med profilmall 6.
Stanna slipmotorn med brytare 1.
Lägg i den kedja som skall slipas, mellan kedjelinjalerna 8.
Drag runt kedjan för hand och kontrollera att den löper fritt i kedjelinjalerna Samt om kedjan har "dubbellänkar" och inte några grader på drivlänkarna eller är skadad.

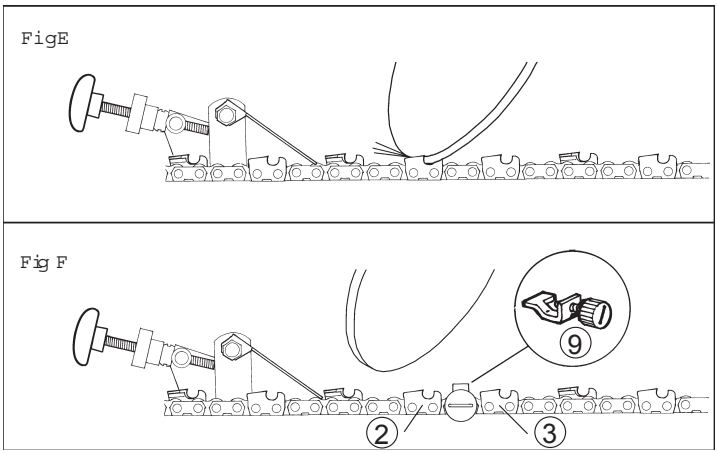
OBSERVERA! Vid dubbellänk se instruktion med dubbellänk.

- Om sliphuvudet står i fel vinkel mot tanden, pendla med knapp 7.
- Starta automatiken med brytare 2.
- Ställ in rätt slaglängd med vingmutter 6. För den kedja sor skall slipas.
- Grovinställ slipdjupet med ratt 5
- Grovinställ sliplängd med ratt 4.
- Starta slipmotor med brytare 1.
- Fin justera slipdjupet med ratt 5
- Fin justera sliplängd med ratt 4.
- Stanna automatiken med brytar 2 och slipmotorn med brytare 1.
- Justera sliphastigheten med omkopplare 3. Mycket material bort=sköldpadda.
- Sätt sen fast klämman 9. se Fig F, efter den första eller andra senast slipade skärtanden.
- Låt maskinen gå ett varv till klämman 9. Fig F. Stannar maskinen mot stopparmen 20.



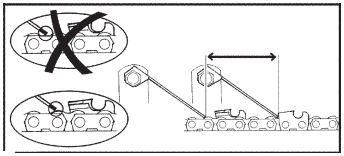
VID DUBBELLÄNK GÖR SOM FÖLJER

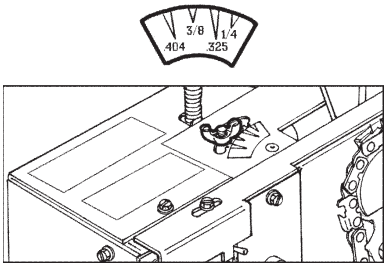
Slipa den andra 2. (Fig E) av de två på samma sida sittande länkarna, dubbellänkarna 2.3.
Stanna automatiken med brytare 2.
Sätt fast klämman 1 (Fig F) mellan de två dubbellänkarna 2.3.
Starta automatiken med brytare 2 och slipmotor med brytare 1.
Låt maskien gå ett varv till klämman 9 (Fig F). Stannar maskinen med stopparen 20.



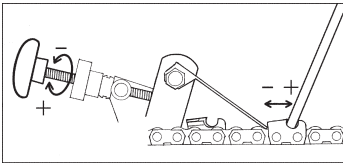
SLIPINSTÄLLNING

Slaglängdsinställningen mellan skärlänkarna.
(Lossa vingmuttern skjut den till höger som ger en kortare slaglängd)

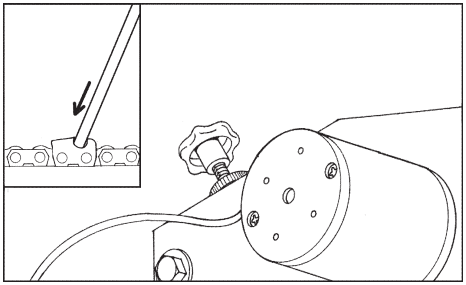




Skär tandens längd inställning justeras. (Medurs=kortare skärtand)



Djupjustering av slipskiva. (Moturs=Djupare slipning i skärtand).



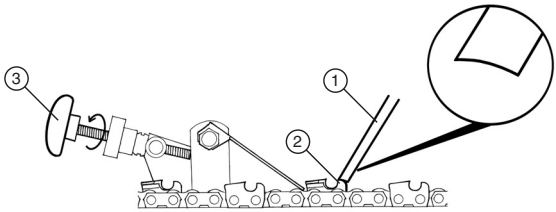
SLIPNING AV UNDERSTÄLLNINGSKLACKAR, “ryttare”

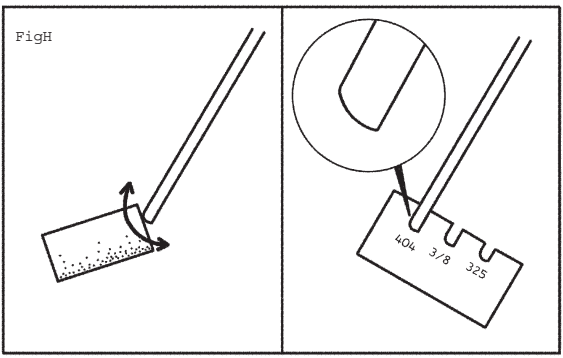
Inkommande ström måste alltid brytas.

Ställ in slipvinkel (o° grader) se kapitel Slipvinkel.

Kontrollera att slipskivan ej har några sprickor samt att den sitter fast på axeln. Stoppa genast slipskivan om onormala vibrationer uppstår.

Montera rätt slipskiva 1. (Fig G). För ryttarslipning (6 mm). Profilera slipskivan så att den stämmer med ryttarna 2.
Justera tillbaks 3, så slipskivan 1, prickar ryttaren 2. (Övrigt liknande förfarande som slipning av skärlänkar).





UNDERHÅLL

BYTE AV SLIPSKIVA

Inkommande ström måste alltid brytas

1. Fäll upp sliphuvudet (1) och montera bort slipskyddet (9).
2. Håll fast slipskivan (2) och lossa muttern (3). manuellt eller med tång.
3. Tag bort den gamla slipskivan och montera den nya. Drag muttern för hand.

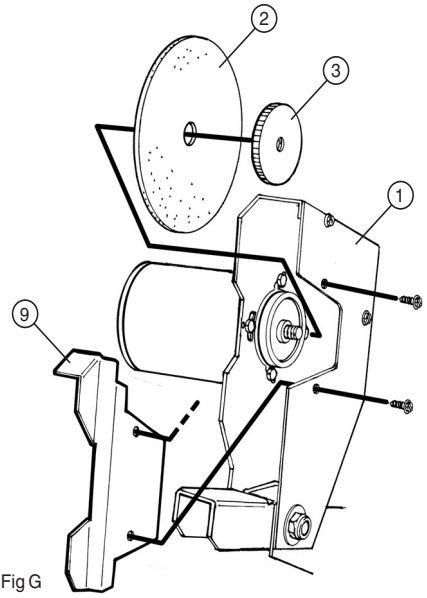
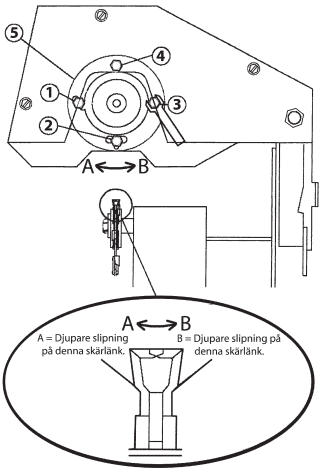


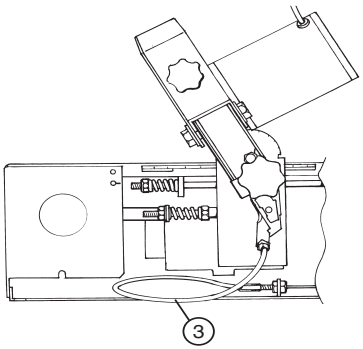
Fig G

INSTÄLLNINGAR OCH SERVICE

Inkommande ström måste alltid brytas.

Om ena skärlänken blir för djup respektive för grund slipad så ändras detta genom att man lossar på skruv 1, 2, 3 ev 4. Vrid sen motor 5, som bild visar.
Vrid motor åt avsett håll och dra åt skruvarna.
Maskinen är i stort sett servicefri men man bör hålla den ren från slipdamm.





Om wiren är i dåligt skick måste den bytas omgående.

Wiren (3) Ska kontrolleras efter 40 timmars gångtid och kollas så den inte är i dåligt skick eller skall spännas.

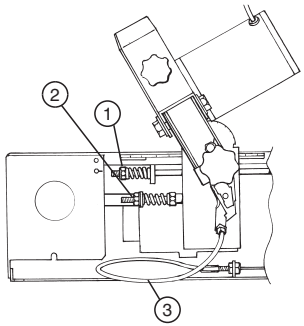
FELSÖKNING

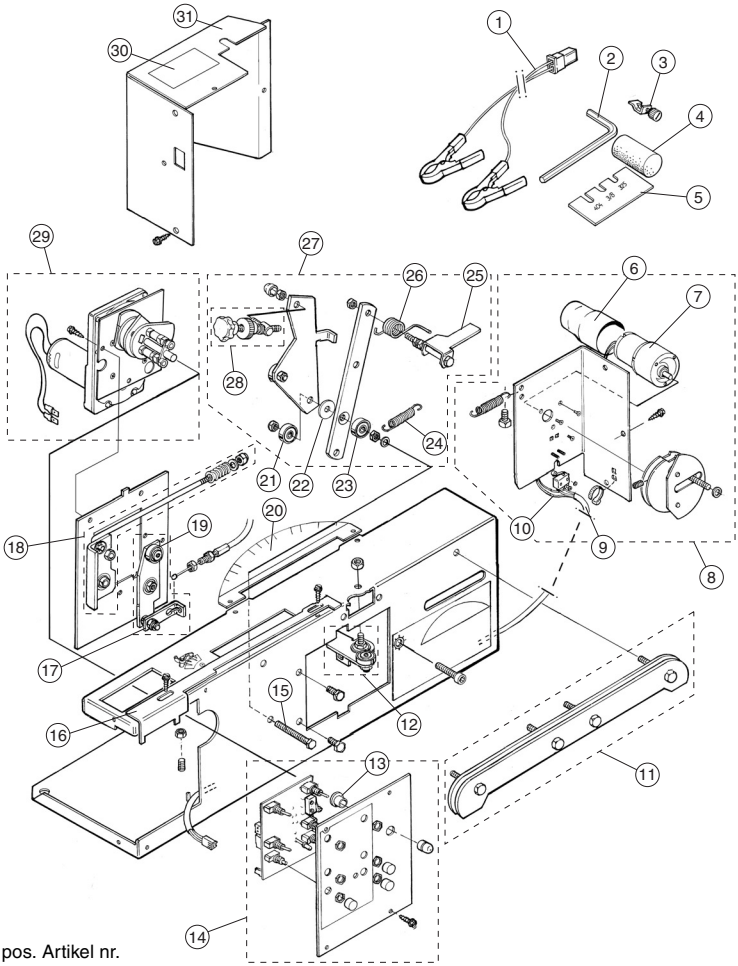
Inkommande ström måste alltid brytas.

Kedjan sitter ej fast vid slipning Fig I. Dra åt M6 mutter (1). (medurs) ca ett varv, ev mer om det inte räcker.

Gradinställningen visar ex vis 35° åt ena hållet och 25 ° åt andra hållet vid pendling:
Justeras med M6 mutter (2). Åt det håll som felar ca 1/2 varv i taget kolla sen att det har blivit bättre genom att pendla sliphuvudet.

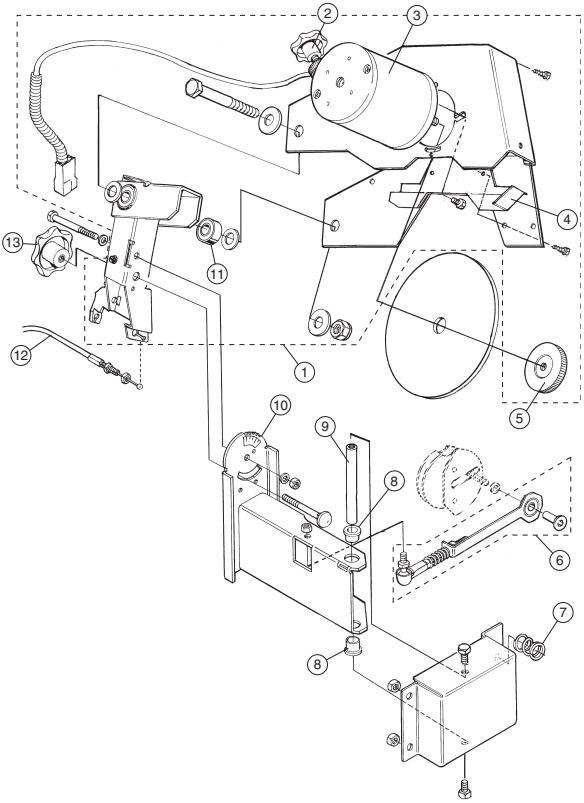
Mera genomgripande service eller felsökning skall utföras av återförsäljarens servicepersonal.





pos. Artikel nr.

1. 12-020	10. 12-029	19. 12-038	28. 12-047
2. 12-021	11. 12-030	20. 12-039	29. 12-048
3. 12-022	12. 12-031	21. 12-038	30. 12-049
4. 12-023	13. 12-032	22. 12-041	31. 12-050
5. 12-024	14. 12-033	23. 12-038	
6. 12-025	15. 12-034	24. 12-043	
7. 12-026	16. 12-035	25. 12-044	
8. 12-027	17. 12-036	26. 12-045	
9. 12-028	18. 12-037	27. 12-046	



Pos. artikel nr
1. 12-055
2. 12-056
3. 12-057
4. 12-058
5. 12-059
6. 12-060
7. 12-061
8. 12-062
9. 12-063
10. 12-064
11. 12-065
12. 12-066
13. 12-067

EG FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSKOMMELSE

Tillverkare:
Markusson Development Systems AB
Tegelbruksvägen
762 31 Rimbo

Försäkrar härmed att:
Grindomatic V12
Modell: V12-S

Är tillverkad i överensstämmelse med följande EG-direktiv:

98/37 EC, Maskindirektivet
73/23 EEC med tillägg, Lågspänningsdirektivet
89-336/EEC med tillägg, EMC-direktivet

Som underlag för denna försäkran har följande standarder används.
EN ISO 12100-1, -2
EN 61000-6-3, EN 55014-1, -2

Undertecknad:
VD: Pär Markusson

Firma:
Markusson Development Systems AB
Tegelbruksvägen
762 31 Rimbo

Datum: 2005-11-08
Ort: Rimbo Sweden

Sign: 