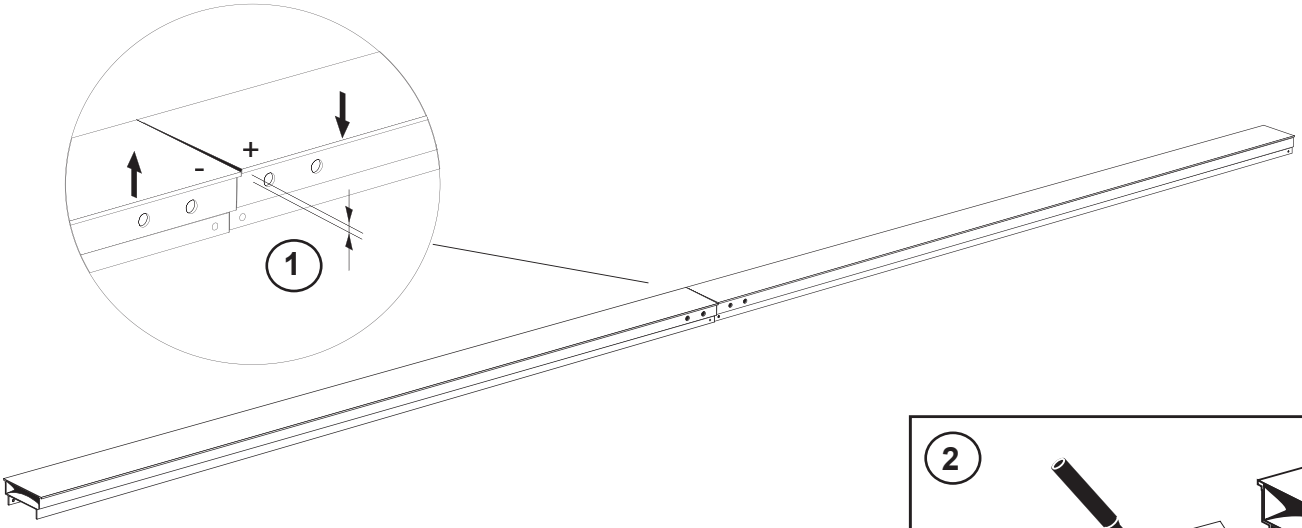


Finjustering av linjalskarvar.

När två linjaler skarvas ihop blir det ofta en liten kant mellan linjaldelarna som kan göra att sågaggregatet går tungt eller hoppar till när den passerar skarven. Detta kan justeras med skarvbeslaget.

Innan du justerar skarvbeslaget, försäkra dig om att det sitter rätt i linjalen. Korrekt montering av skarven utförs på följande sätt:

A. Grada, dvs slipa försiktigt av ev. vassa kanter, på linjalens ändar med ett fint sandpapper eller med en fintandad fil.
B. Kontrollera skarvbeslagets kanter. Fila ned ev. uppstickande skador.
C. Kontrollera att det är rent i linjaländarna.
4. Stryk olja på skarvbeslagets kanter innan det skjuts in i linjalerna.
D. Vänd skarvbeslaget åt rätt håll. Skruvarna på skarvbeslaget skall vara synliga uppifrån innan linjalhalvorna skjuts ihop.
E. Slå lite lätt med handen eller en gummiklubba på linjalerna medan skarvbeslagets skruvar successivt dras åt. Detta för att vara säker på att skarvbeslaget expanderar ut ordentligt i hörnen i linjalernas hål.

Justering av skarvbeslaget.

1. Känn med handen på skarven och notera höjdskillnaden på båda sidor av linjalens översida (avvikelse mitt på linjalens översida har ingen betydelse och skall ej åtgärdas). Skriv med en blyertspenna ”+” på den kant som är för hög och ”-” på den kant som är för låg.
2. Märk skarvbeslaget med en filtpenna så att du vet vilken ände på beslaget som hör till vilken linjal. Skriv t.ex. ”X” inuti den ena linjalen och ”X” på skarvens ena ände. Dra även en linje tvärs över skarvbeslaget så att du vet var mitten på beslaget är.
3. Fila försiktigt med en plattfil på skarvbeslagets överkant på den eller de sidor där du vill sänka linjalens översida (+) och lika mycket på undersidan av skarven på den sida som du vill höja linjalen (-). Fila ända från kanten och 160 mm in, dvs. 10 mm över centrumlinjen.
4. Lägg olja på de filade ytorna.
5. Montera ihop linjalen enligt beskrivningen ovan (A-E) och kontrollera resultatet. Upprepa processen tills linjalerna ligger på samma höjd. Avvikelser under 0,1mm bör inte justeras.

